Бункер - Сушилня, енергийно ефективна

SEHD-200



SEHD Серия

Код

SEHD - xx - xx

- Опции
- Капацитет на бункера (кг)
- Shini Бункер-сушилня, енергийно-ефективен

Характеристики

Оптимална конструкция

- Конструкция с вдухване на горещ въздух надолу, намалява разликата между температурата на входния въздух и температурата на нагревателя и осигурява стабилна температура на въздуха;
- Топлоизолиран вентилатор за удължен експлоатационен живот;
- Отоплителния резервоар има кострукция с двуслойно изолираща конструкция, която намалява консумацията на електроенергия и загубите на топлина към околната среда;
- Всички контактни повърхности са изработени от неръждаема стомана, за да се елиминира замърсяването на материала;
- Разглобяема основа на бункера и ревизионен отвор (с изключение на модели SEHD-128:25)



Топлоизолиран вентилатор



Конструкция с вдухване горещ въздух надолу



Ревизионна врата



Двуслойно изолирана на конструкция



Вътрешна структура

Удобни за потребителя функционалности

- Всички серии са екипирани със защита от прегаряне на нагревателя;
- С функция за прегряване, когато температурата надвиши зададената стойност, основното захранване се прекъсва автоматично;
- Всички серии са стандартно оборудвани със седмичен таймер и изключватели;
- Всички серии са оборудвани с микропроцесорен контрол и RS485 комуникационен интерфейс;
- Максималната температура на сушене може да достигне до 160oC.

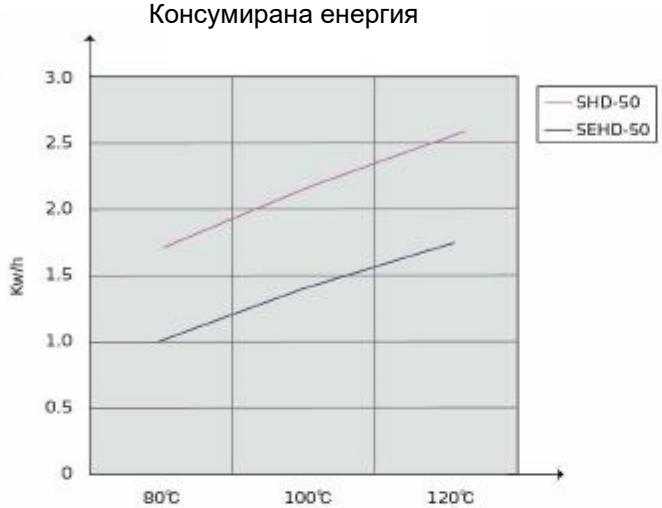


RS485 комуникационен интерфейс

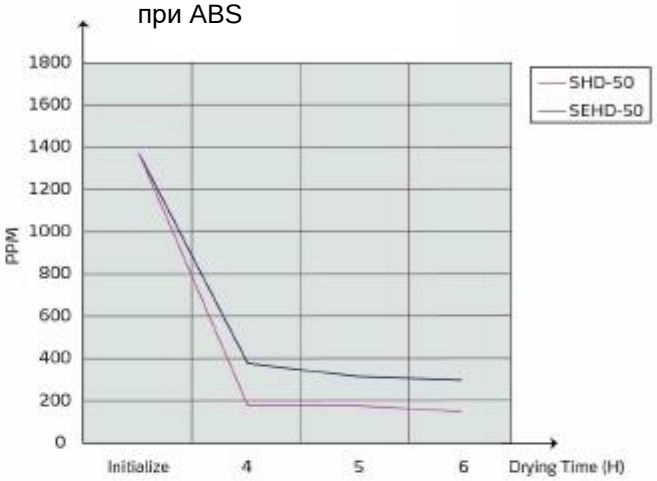
Енергийна ефективност

Пример – при обработка на 50кг материал, SEHD може да спести 30-40% електроенергия, в свравнение със старите SHD модели, което значително подобрява ефекта на сушене.

Консумирана енергия

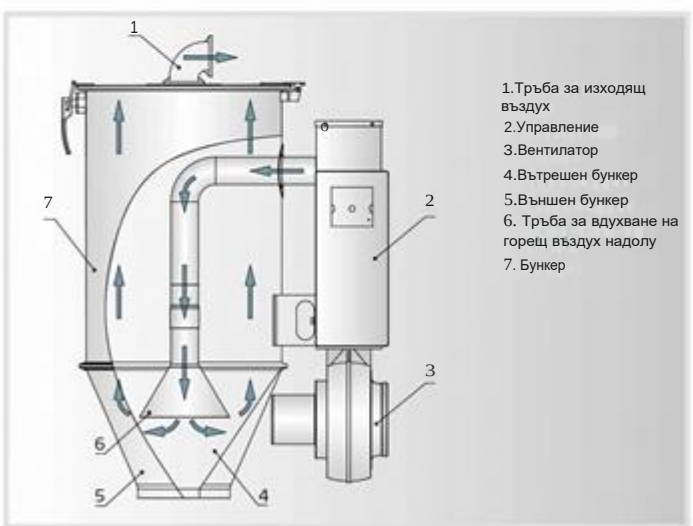


Съдържание на влага при ABS



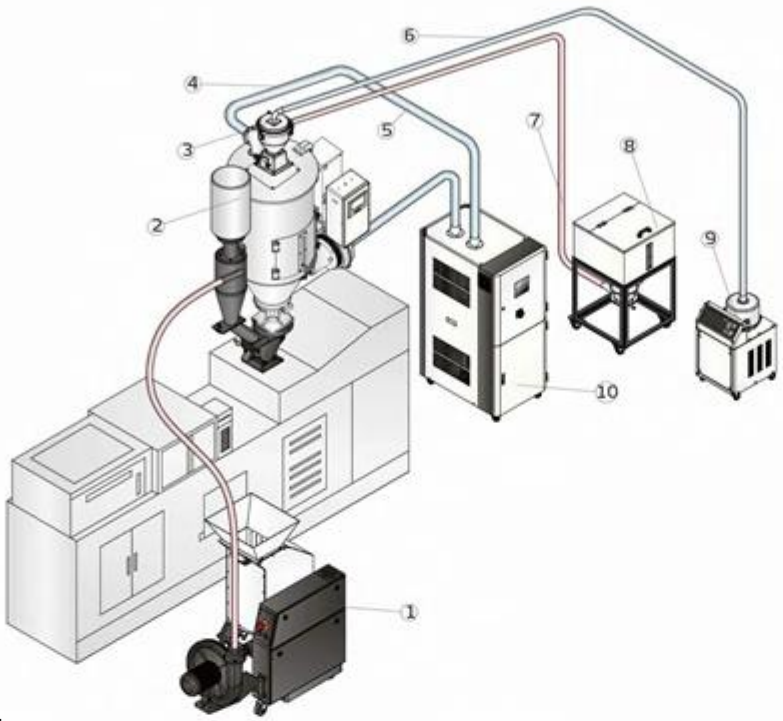
(*Горните данни са справочни)

Принцип на работа



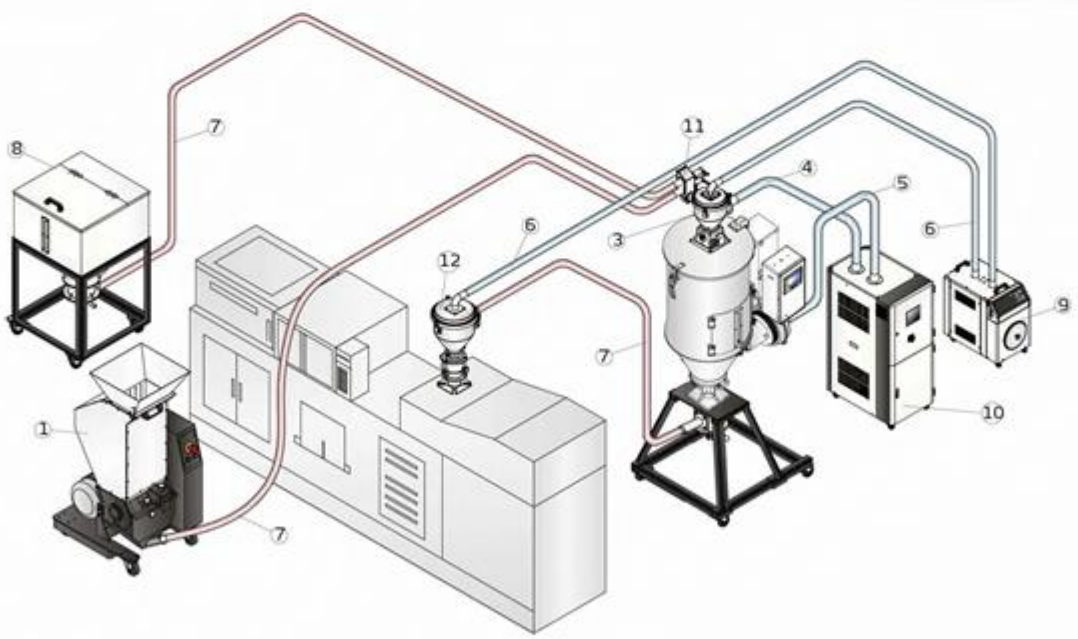
Приложение

SEHD енергийно-ефективните бункер-сушилни могат да се използват за изсушаване на повечето не-хигроскопични материали като PS, PP, ABS и др. Максималната температура на изсушаване може да достигне до 160°C. Възможно е избор на модел с допълнителен двоен слой, за да се осигури равномерна температура в бункера, с малки загуби на температурата. Възможно е добавяне на устройство за повторно използване на горещия въздух и сепаратор за метални включвания в материала, които могат да се монтират на пода посредством носеща конструкция.



Директен монтаж върху шприцмашината
(до модел SEHD-300)

1. Ниско-скоростен гранулатор
2. 30-сек незабавно повторно използване на горещия въздух
3 .Вакуум-вход на бункера
4.Входен въздух за Влагоуловителя
5. Изсушен въздух
6.Вакуум
7 .Тръба за пренос на материал
8.Резарвоар за материала
9.Главна вакуум-помпа
IO.Влагоуловител тип „Пчелна пита“
11. Пропорционален клапан
12. Фотосензор на входа на бункера



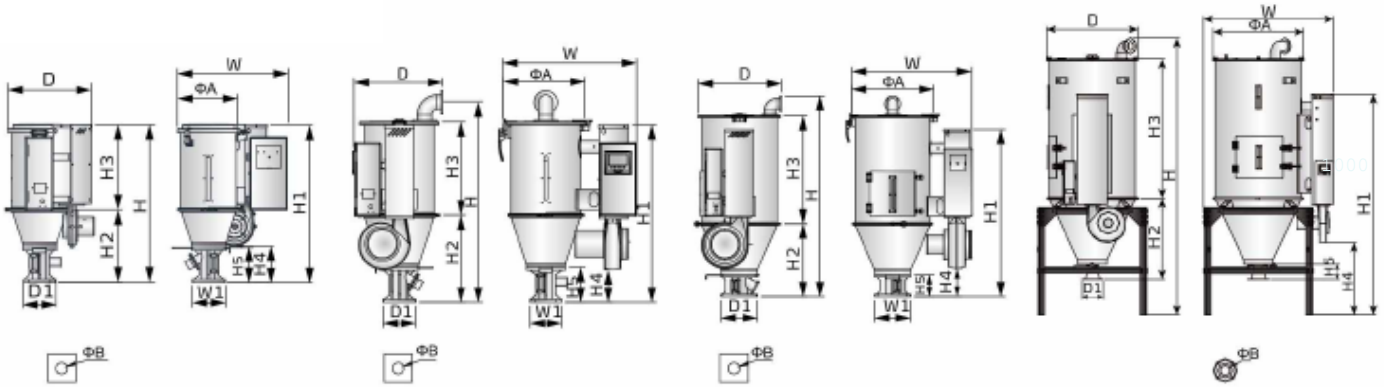
Монтаж върху Подова Стойка (SEHD-400 и горни серии)

Допълнителни опции

- Добавете „P“ за опция полирана вътрешна повърхност на бункера;
- Високо-температурния модел може да постигне максимална температура от 180oC. Добавете „H“ в края на кода (за SEHD-12-200)

Схеми

SEHD-25 SEHD-50-600 SEHD-800-1000



SEHD-12 SEHD-25 SEHD-50~600 SEHD-800~1000

Характеристики

Модел SEHD-		12	25	50	75	100	150	200	300	400	500	600	800	1000
Нагревател (KW)		2.2	3	3.9	4.2	6	6.6	8.4	9.6	18	19.2	21	21	24
Вентилатор (KW)		0.1	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.18	0.18	0.55	0.55	0.55	1.1	1.1
Капацитет	kg	12	25	50	75	100	150	200	300	400	500	600	800	1000
	lb	26.5	55.1	110.2	165.3	220.5	330.7	441	661.4	881.8	1102.3	1322.8	1763.7	2204.6
H	mm	761	1010	1196	1476	1442	1782	1675	2058	2202	2382	2586	3060	3502
	Inch	30	39.8	47	58.1	56.8	70.2	65.9	81	86.7	93.8	101.8	120.5	137.9
H1	mm	761	754	939	939	1201	1201	1363	1363	1618	1618	1618	2442	2442
	Inch	30	29.7	37	37	47.3	47.3	53.7	53.7	63.7	63.7	63.7	96.1	96.1
H2	mm	350	404	452	452	523	523	617	617	844	844	844	2898	2898
	Inch	13.8	15.9	17.8	17.8	20.6	20.6	24.3	24.3	33.2	33.2	33.2	114.1	114.1
H3	mm	411	454	609	890	778	1118	820	1203	1120	1300	1504	1543	1975
	Inch	16.2	17.9	24	35	30.6	44	32.3	47.4	44.1	51.2	59.2	60.7	77.8
H4	mm	174	138	184	184	201	201	285	285	546	546	546	800	800
	Inch	6.9	5.4	7.2	7.2	7.9	7.9	11.2	11.2	21.5	21.5	21.5	31.5	31.5
H5	mm	170	150	150	150	158	158	231	231	288	288	288	167	167
	Inch	6.7	5.9	5.9	5.9	6.2	6.2	9.1	9.1	11.3	11.3	11.3	6.6	6.6
W	mm	531	638	709	720	864	864	986	986	1176	1176	1176	1448	1448
	Inch	20.9	25.1	27.9	28.3	34	34	38.8	38.8	46.3	46.3	46.3	57	57
D	mm	404	430	477	477	600	600	767	767	935	935	935	1012	1012
	Inch	15.9	16.9	18.8	18.8	23.6	23.6	30.2	30.2	36.8	36.8	36.8	39.8	39.8
D1	mm	130	158	158	158	238	238	218	218	345	345	345	234	234
	Inch	5.1	6.2	6.2	6.2	9.4	9.4	8.6	8.6	13.6	13.6	13.6	9.2	9.2
W1	mm	130	148	148	148	238	238	218	218	345	345	345	234	234
	Inch	5.1	5.8	5.8	5.8	9.4	9.4	8.6	8.6	13.6	13.6	13.6	9.2	9.2
ΦA	mm	299	387	470	470	594	594	750	750	910	910	910	1006	1006
	Inch	11.8	15.2	18.5	18.5	23.4	23.4	29.5	29.5	35.8	35.8	35.8	39.6	39.6
ΦB	mm	52	55	55	55	90	90	90	90	116	116	116	161	161
	Inch	2.0	2.2	2.2	2.2	3.5	3.5	3.5	3.5	4.1	4.1	4.1	6.3	6.3
Нетна маса	kg	35	40	45	75	85	95	100	120	165	170	240	360	400
	lb	77	88	99	165	187	209	220	265	364	375	529	794	882

Бележка: 1) Цитирания по-горе капацитет е на база материал на гранули с обемна плътност 0.65кг/л. и диаметър Ø3-5мм;
2) Захранване: 230/400VAC, 50/60Hz

Shini Group

Addr: No. 23, Minhe St., Shulin Dist.,
New Taipei, Taiwan

Tel: +886 2 2680 9119

Fax: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

Factories:

- Taiwan
- Dongguan
- Pinghu
- Ningbo
- Chongqing
- Pune