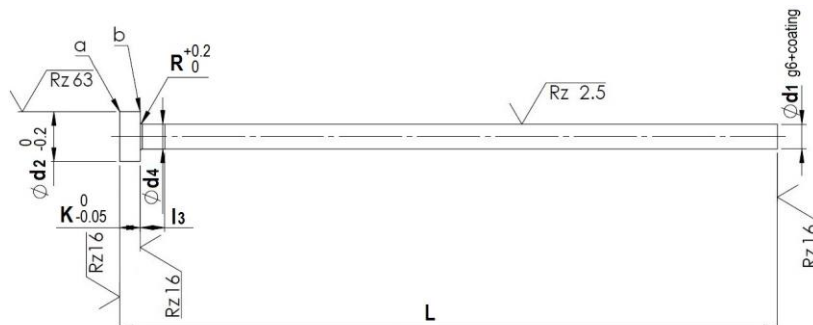


АН-DLC - Изхвъргач с DLC покритие



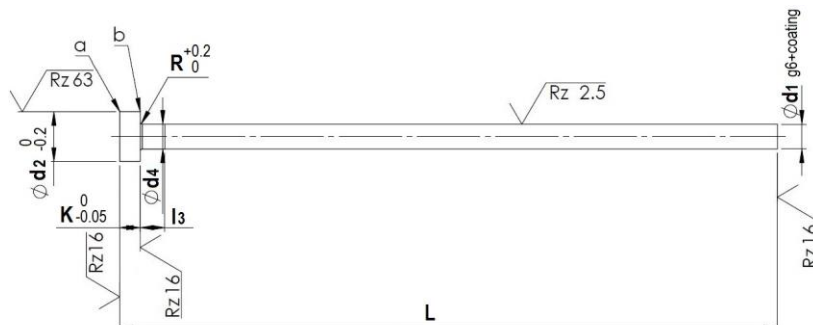
Стр.1 от 3

Съответства на DIN ISO 6751 Part 1,
 Тип АН, обемно закален)
 DLC (с диамантоподобен въглерод) покритие.
 "а"- ръб без заусенъци; "b"- закръгление по ръба
 Техническа информация:
 Материал: Закалена инструментална стомана и HSS
 Твърдост на покритието: 2000-3000 HV.
 Дебелина на покритието: 2-3 микрометра.
 Температура на покриване: около 180 оС.
 Цвят на покритието: черно-сиво (графитено сиво).

According to DIN ISO 6751 (DIN 1530 Part 1,
 Type AH, hardened)
 DLC (Diamond-like-carbon) coated.
 "a" edge free of burr, "b" rounded edge.
 Technical information for DLC:
 Base material: Hardened tool steel and HSS
 Layer Hardness: 2000-3000 HV
 Layer strength: 2-3 micrometers
 Coating temp.: approx. 180 оC
 Layer colour: black-grey

Код	d1	L	d2	K	I3	d4	R
AH-DLC/01,00x0100	1	100	2.5	1.2	5	1	0.2
AH-DLC/01,00x0160	1	160	2.5	1.2	5	1	0.2
AH-DLC/01,20x0100	1.2	100	2.5	1.2	5	1.2	0.2
AH-DLC/01,20x0160	1.2	160	2.5	1.2	5	1.2	0.2
AH-DLC/01,50x0100	1.5	100	3	1.5	5	1.5	0.2
AH-DLC/01,50x0160	1.5	160	3	1.5	5	1.5	0.2
AH-DLC/01,50x0250	1.5	250	3	1.5	5	1.5	0.2
AH-DLC/01,80x0100	1.8	100	3	1.5	5	1.8	0.2
AH-DLC/01,80x0160	1.8	160	3	1.5	5	1.8	0.2
AH-DLC/02,00x0100	2	100	4	2	5	2+0.03	0.2
AH-DLC/02,00x0160	2	160	4	2	5	2+0.03	0.2
AH-DLC/02,00x0250	2	250	4	2	5	2+0.03	0.2
AH-DLC/02,20x0160	2.2	160	4	2	5	2.2+0.03	0.2
AH-DLC/02,50x0100	2.5	100	5	3	5	2.2+0.03	0.3
AH-DLC/02,50x0160	2.5	160	5	3	5	2.2+0.03	0.3
AH-DLC/02,50x0250	2.5	250	5	3	5	2.2+0.03	0.3
AH-DLC/03,00x0100	3	100	6	3	5	3+0.03	0.3
AH-DLC/03,00x0160	3	160	6	3	5	3+0.03	0.3
AH-DLC/03,00x0250	3	250	6	3	5	3+0.03	0.3
AH-DLC/03,20x0100	3.2	100	6	3	5	3.2+0.03	0.3
AH-DLC/03,20x0160	3.2	160	6	3	5	3.2+0.03	0.3
AH-DLC/03,20x0250	3.2	250	6	3	5	3.2+0.03	0.3
AH-DLC/03,50x0100	3.5	100	7	3	5	3.5+0.03	0.3
AH-DLC/03,50x0160	3.5	160	7	3	5	3.5+0.03	0.3
AH-DLC/03,50x0250	3.5	250	7	3	5	3.5+0.03	0.3
AH-DLC/03,70x0100	3.7	100	7	3	5	3.7+0.03	0.3
AH-DLC/03,70x0160	3.7	160	7	3	5	3.7+0.03	0.3
AH-DLC/03,70x0250	3.7	250	7	3	5	3.7+0.03	0.3
AH-DLC/04,00x0100	4	100	8	3	5	4+0.03	0.3
AH-DLC/04,00x0160	4	160	8	3	5	4+0.03	0.3
AH-DLC/04,00x0250	4	250	8	3	5	4+0.03	0.3
AH-DLC/04,20x0100	4.2	100	8	3	5	4.2+0.03	0.3
AH-DLC/04,20x0160	4.2	160	8	3	5	4.2+0.03	0.3
AH-DLC/04,20x0250	4.2	250	8	3	5	4.2+0.03	0.3
AH-DLC/04,50x0100	4.5	100	8	3	5	4.5+0.03	0.3

АН-DLC - Изхвъргач с DLC покритие



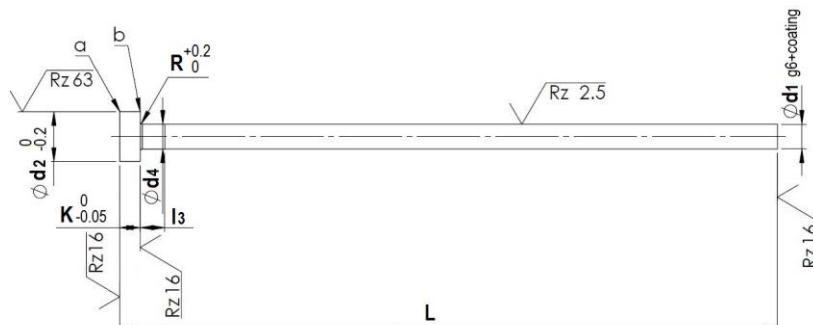
Стр.2 от 3

Съответства на DIN ISO 6751 Part 1,
 Тип АН, обемно закален)
 DLC (с диамантоподобен въглерод) покритие.
 "а"- ръб без заусенъци; "b"- закръгление по ръба
 Техническа информация:
 Материал: Закалена инструментална стомана и HSS
 Твърдост на покритието: 2000-3000 HV.
 Дебелина на покритието: 2-3 микрометра.
 Температура на покриване: около 180 оС.
 Цвят на покритието: черно-сиво (графитено сиво).

According to DIN ISO 6751 (DIN 1530 Part 1,
 Type AH, hardened)
 DLC (Diamond-like-carbon) coated.
 "a" edge free of burr, "b" rounded edge.
 Technical information for DLC:
 Base material: Hardened tool steel and HSS
 Layer Hardness: 2000-3000 HV
 Layer strength: 2-3 micrometers
 Coating temp.: approx. 180 оC
 Layer colour: black-grey

Код	d1	L	d2	K	l3	d4	R
АН-DLC/04,50x0160	4.5	160	8	3	5	4.5+0.03	0.3
АН-DLC/04,50x0250	4.5	250	8	3	5	4.5+0.03	0.3
АН-DLC/04,70x0100	4.7	100	8	3	5	4.7+0.03	0.3
АН-DLC/04,70x0160	4.7	160	8	3	5	4.7+0.03	0.3
АН-DLC/04,70x0250	4.7	250	8	3	5	4.7+0.03	0.3
АН-DLC/05,00x0100	5	100	10	3	5	5+0.03	0.3
АН-DLC/05,00x0160	5	160	10	3	5	5+0.03	0.3
АН-DLC/05,00x0250	5	250	10	3	5	5+0.03	0.3
АН-DLC/05,00x0315	5	315	10	3	5	5+0.03	0.3
АН-DLC/05,20x0100	5.2	100	10	3	5	5.2+0.03	0.3
АН-DLC/05,20x0160	5.2	160	10	3	5	5.2+0.03	0.3
АН-DLC/05,20x0250	5.2	250	10	3	5	5.2+0.03	0.3
АН-DLC/05,50x0100	5.5	100	10	3	5	5.5+0.03	0.3
АН-DLC/05,50x0160	5.5	160	10	3	5	5.5+0.03	0.3
АН-DLC/05,50x0250	5.5	250	10	3	5	5.5+0.03	0.3
АН-DLC/06,00x0100	6	100	12	5	6	6+0.03	0.5
АН-DLC/06,00x0160	6	160	12	5	6	6+0.03	0.5
АН-DLC/06,00x0250	6	250	12	5	6	6+0.03	0.5
АН-DLC/06,00x0315	6	315	12	5	6	6+0.03	0.5
АН-DLC/06,20x0100	6.2	100	12	5	6	6.2+0.03	0.5
АН-DLC/06,20x0160	6.2	160	12	5	6	6.2+0.03	0.5
АН-DLC/06,20x0250	6.2	250	12	5	6	6.2+0.03	0.5
АН-DLC/06,50x0100	6.5	100	12	5	6	6.5+0.03	0.5
АН-DLC/06,50x0160	6.5	160	12	5	6	6.5+0.03	0.5
АН-DLC/06,50x0250	6.5	250	12	5	6	6.5+0.03	0.5
АН-DLC/07,00x0100	7	100	12	5	6	7+0.03	0.5
АН-DLC/07,00x0160	7	160	12	5	6	7+0.03	0.5
АН-DLC/07,00x0250	7	250	12	5	6	7+0.03	0.5
АН-DLC/08,00x0100	8	100	14	5	8	8+0.03	0.5
АН-DLC/08,00x0160	8	160	14	5	8	8+0.03	0.5
АН-DLC/08,00x0250	8	250	14	5	8	8+0.03	0.5
АН-DLC/08,00x0315	8	315	14	5	8	8+0.03	0.5
АН-DLC/08,20x0100	8.2	100	14	5	8	8.2+0.03	0.5
АН-DLC/08,20x0160	8.2	160	14	5	8	8.2+0.03	0.5
АН-DLC/08,20x0250	8.2	250	14	5	8	8.2+0.03	0.5

АН-DLC - Изхвъргач с DLC покритие



Стр.3 от 3

Съответства на DIN ISO 6751 Part 1,
 Тип АН, обемно закален)
 DLC (с диамантоподобен въглерод) покритие.
 "а"- ръб без заусенъци; "b"- закръгление по ръба

Техническа информация:
 Материал: Закалена инструментална стомана и HSS
 Твърдост на покритието: 2000-3000 HV.
 Дебелина на покритието: 2-3 микрометра.
 Температура на покриване: около 180 оС.
 Цвят на покритието: черно-сиво (графитено сиво).

According to DIN ISO 6751 (DIN 1530 Part 1,
 Type AH, hardened)
 DLC (Diamond-like-carbon) coated.
 "a" edge free of burr, "b" rounded edge.

Technical information for DLC:
 Base material: Hardened tool steel and HSS
 Layer Hardness: 2000-3000 HV
 Layer strength: 2-3 micrometers
 Coating temp.: approx. 180 оC
 Layer colour: black-grey

Код	d1	L	d2	K	l3	d4	R
АН-DLC/08,50x0100	8.5	100	14	5	8	8.5+0.03	0.5
АН-DLC/08,50x0160	8.5	160	14	5	8	8.5+0.03	0.5
АН-DLC/08,50x0250	8.5	250	14	5	8	8.5+0.03	0.5
АН-DLC/10,00x0100	10	100	16	5	10	10+0.04	0.5
АН-DLC/10,00x0160	10	160	16	5	10	10+0.04	0.5
АН-DLC/10,00x0250	10	250	16	5	10	10+0.04	0.5
АН-DLC/10,00x0315	10	315	16	5	10	10+0.04	0.5
АН-DLC/12,00x0100	12	100	18	7	12	12+0.04	0.8
АН-DLC/12,00x0160	12	160	18	7	12	12+0.04	0.8
АН-DLC/12,00x0250	12	250	18	7	12	12+0.04	0.8
АН-DLC/12,00x0315	12	315	18	7	12	12+0.04	0.8

Офис Централен:

ж.к. Люлин-Център, ул. Архитект
 Георги Ненов №31
 1324 София, България
 тел: +359 (2) 923 44 88
 тел: +359 884 612 894
 факс: +359 (2) 923 44 55

Офис Пловдив:

Електроапаратурен завод –
 ЕАЗ АД, Бул. Цар Борис III
 Обединител, №1-продължение,
 ет.3, офис 48
 4000 Пловдив, България
 тел: +359 888 055 215
 тел: +359 884 605 128
office@krasco.com
www.krasco.com