

ERF-Изхвъргач неръждаем

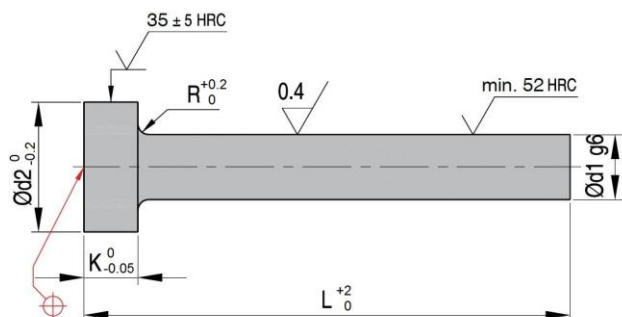
Стр.1 от 2

Офис Централен:

ж.к. Люлин-Център, ул. Архитект
 Георги Ненов №31
 1324 София, България
 тел: +359 (2) 923 44 88
 тел: +359 884 612 894
 факс: +359 (2) 923 44 55

Офис Пловдив:

Електроапаратен завод –
 ЕАЗ АД, Бул. Цар Борис III
 Обединител, №1-продължение,
 ет.3, офис 48
 4000 Пловдив, България
 тел: +359 888 055 215
 тел: +359 884 605 128
office@krasco.com
www.krasco.com



Стандарт: DIN ISO6751
 Материал: 1.4125
 Макс. работна температура 250°C

Standard: DIN ISO6751
 Mat.: 1.4125
 Max. Temp.: 250°C

Приложения:

- за преработка на пластмаси с абразивни или корозионни пълнители или отделящи киселинни газове
- за огнеустойчиви добавки
- за изделия с приложение в хранителната или медицинската индустрия
- за шприцване на PVC.

Предимства:

- висока износостойчивост
- подходящи за полиране
- удължен живот на шприцформата
- стабилност на размерите
- ниски разходи за обслужване и сервис

Applications

- for processing plastics with abrasive and corrosive fillers that form acidic gasses
- for use with fire resistant additives
- tools for medical and food industry
- for molding of PVC

Features

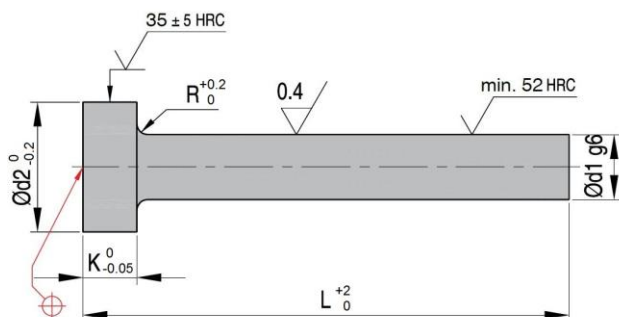
- high wear resistance
- suitable for polished finish
- longer life of the mold
- excellent dimension stability
- low maintenance and service costs

Koд d1xL	d1	L	d2	K	R
ERF/01.0x100	1	100	2.5	1.2	0.2
ERF/01.0x125	1	125	2.5	1.2	0.2
ERF/01.0x160	1	160	2.5	1.2	0.2
ERF/01.0x200	1	200	2.5	1.2	0.2
ERF/01.5x100	1.5	100	3	1.5	0.2
ERF/01.5x125	1.5	125	3	1.5	0.2
ERF/01.5x160	1.5	160	3	1.5	0.2
ERF/01.5x200	1.5	200	3	1.5	0.2
ERF/02.0x100	2	100	4	2	0.2
ERF/02.0x125	2	125	4	2	0.2
ERF/02.0x160	2	160	4	2	0.2
ERF/02.0x200	2	200	4	2	0.2
ERF/02.0x250	2	250	4	2	0.2
ERF/02.0x315	2	315	4	2	0.2
ERF/02.5x100	2.5	100	5	2	0.3
ERF/02.5x125	2.5	125	5	2	0.3
ERF/02.5x160	2.5	160	5	2	0.3
ERF/02.5x200	2.5	200	5	2	0.3
ERF/02.5x250	2.5	250	5	2	0.3
ERF/02.5x315	2.5	315	5	2	0.3
ERF/03.0x100	3	100	6	3	0.3
ERF/03.0x125	3	125	6	3	0.3
ERF/03.0x160	3	160	6	3	0.3
ERF/03.0x200	3	200	6	3	0.3
ERF/03.0x250	3	250	6	3	0.3
ERF/03.0x315	3	315	6	3	0.3
ERF/03.0x400	3	400	6	3	0.3
ERF/03.0x500	3	500	6	3	0.3
ERF/03.5x100	3.5	100	7	3	0.3
ERF/03.5x125	3.5	125	7	3	0.3
ERF/03.5x160	3.5	160	7	3	0.3
ERF/03.5x200	3.5	200	7	3	0.3
ERF/03.5x250	3.5	250	7	3	0.3
ERF/03.5x315	3.5	315	7	3	0.3
ERF/03.5x400	3.5	400	7	3	0.3
ERF/03.5x500	3.5	500	7	3	0.3
ERF/04.0x100	4	100	8	3	0.3
ERF/04.0x125	4	125	8	3	0.3

Koд d1xL	d1	L	d2	K	R
ERF/04.0x160	4	160	8	3	0.3
ERF/04.0x200	4	200	8	3	0.3
ERF/04.0x250	4	250	8	3	0.3
ERF/04.0x315	4	315	8	3	0.3
ERF/04.0x400	4	400	8	3	0.3
ERF/04.0x500	4	500	8	3	0.3
ERF/04.5x100	4.5	100	8	3	0.3
ERF/04.5x125	4.5	125	8	3	0.3
ERF/04.5x160	4.5	160	8	3	0.3
ERF/04.5x200	4.5	200	8	3	0.3
ERF/04.5x250	4.5	250	8	3	0.3
ERF/04.5x315	4.5	315	8	3	0.3
ERF/04.5x400	4.5	400	8	3	0.3
ERF/04.5x500	4.5	500	8	3	0.3
ERF/05.0x100	5	100	10	3	0.3
ERF/05.0x125	5	125	10	3	0.3
ERF/05.0x160	5	160	10	3	0.3
ERF/05.0x200	5	200	10	3	0.3
ERF/05.0x250	5	250	10	3	0.3
ERF/05.0x315	5	315	10	3	0.3
ERF/05.0x400	5	400	10	3	0.3
ERF/05.0x500	5	500	10	3	0.3
ERF/05.5x100	5.5	100	10	3	0.3
ERF/05.5x125	5.5	125	10	3	0.3
ERF/05.5x160	5.5	160	10	3	0.3
ERF/05.5x200	5.5	200	10	3	0.3
ERF/05.5x250	5.5	250	10	3	0.3
ERF/05.5x315	5.5	315	10	3	0.3
ERF/05.5x400	5.5	400	10	3	0.3
ERF/05.5x500	5.5	500	10	3	0.3
ERF/06.0x100	6	100	12	5	0.5
ERF/06.0x125	6	125	12	5	0.5
ERF/06.0x160	6	160	12	5	0.5
ERF/06.0x200	6	200	12	5	0.5
ERF/06.0x250	6	250	12	5	0.5
ERF/06.0x315	6	315	12	5	0.5
ERF/06.0x400	6	400	12	5	0.5
ERF/06.0x500	6	500	12	5	0.5

ERF-Изхвъргач неръждаем

Стр.2 от 2



Стандарт: DIN ISO6751
 Материал: 1.4125
 Макс. работна температура 250°C

Standard : DIN ISO6751
 Mat.: 1.4125
 Max. Temp.: 250°C

Приложения:
 - за преработка на пластмаси с абразивни или корозионни пълнители или отделящи киселинни газове
 - за огнеустойчиви добавки
 - за изделия с приложение в хранителната или медицинската индустрия
 - за шприцване на PVC.

Предимства:
 - висока износостойчивост
 - подходящи за полиране
 - удължен живот на шприцформата
 - стабилност на размерите
 - ниски разходи за обслужване и сервис

Applications
 - for processing plastics with abrasive and corrosive fillers that form acidic gasses
 - for use with fire resistant additives
 - tools for medical and food industry
 - for molding of PVC

Features
 - high wear resistance
 - suitable for polished finish
 - longer life of the mold
 - excellent dimension stability
 - low maintenance and service costs

Koд d1xL	d1	L	d2	K	R
ERF/06.5x100	6.5	100	12	5	0.5
ERF/06.5x125	6.5	125	12	5	0.5
ERF/06.5x160	6.5	160	12	5	0.5
ERF/06.5x200	6.5	200	12	5	0.5
ERF/06.5x250	6.5	250	12	5	0.5
ERF/06.5x315	6.5	315	12	5	0.5
ERF/06.5x400	6.5	400	12	5	0.5
ERF/06.5x500	6.5	500	12	5	0.5
ERF/08.0x100	8	100	14	5	0.5
ERF/08.0x125	8	125	14	5	0.5
ERF/08.0x160	8	160	14	5	0.5
ERF/08.0x200	8	200	14	5	0.5
ERF/08.0x250	8	250	14	5	0.5
ERF/08.0x315	8	315	14	5	0.5
ERF/08.0x400	8	400	14	5	0.5
ERF/08.0x500	8	500	14	5	0.5
ERF/10.0x100	10	100	16	5	0.5
ERF/10.0x125	10	125	16	5	0.5
ERF/10.0x160	10	160	16	5	0.5
ERF/10.0x200	10	200	16	5	0.5
ERF/10.0x250	10	250	16	5	0.5
ERF/10.0x315	10	315	16	5	0.5
ERF/10.0x400	10	400	16	5	0.5
ERF/01.0x100	10	500	16	5	0.5