


 Стр. 1 от 1  
 08/12

## МАТЕРИАЛИ за Селективно Лазерно Разтопяване

Материал		Якост на огъване (N/mm <sup>2</sup> )	Якост на опън (N/mm <sup>2</sup> )	Твърдост (HRC)	Модул на еластичност E при 20°C (10 <sup>9</sup> N/mm <sup>2</sup> )	Коефициент на удължаване (%)	Коефициент на топлопроводност, при 20°C (W/mK)
<b>CL50WS инструментална топлоустойчива стомана</b>							
<b>За шприцформи</b>							
1.2709	незакалена	950	1100	35-40	140	4	~14
	закалена (490°C)	1800	1900	54	160	3	~14
	закалена (540°C)	1550	1650	48	160	3	~14
<b>CL60DG инструментална топлоустойчива стомана</b>							
<b>За пресформи за цветни метали</b>							
1.2709	незакалена	950	1100	35-40	140	4	~14
	закалена (490°C)	1800	1900	54	160	3	~14
	закалена (540°C)	1550	1650	48	160	3	~14
<b>CL90RW инструментална неръждаема топлоустойчива стомана, с високо съдържание на Хром (Cr)</b>							
<b>За шприцване на корозивни пластмаси, каучук, в медицинската и хранителната индустрия</b>							
CORRAX	незакалена	570	850	35-40	135	2,5	~13
	закалена (510°C)	1000	1100	45-48	135	>1	~13
<b>CL91RW инструментална неръждаема топлоустойчива стомана, с високо съдържание на Хром (Cr)</b>							
<b>За шприцване на корозивни пластмаси, каучук, в медицинската и хранителната индустрия</b>							
CORRAX	закалена (525°C)	1600	1700	48-50	140	~2	~13
<b>CL 20ES неръждаема стомана</b>							
<b>За изделия работещи в киселинни и корозионни условия</b>							
1.4404		470	570	20	-	>30	~15